

UP/DOWN金型交換手順（オプション ジグ使用）

UP/DOWN成形の下型でEステーション以上は
下型が重い為、下写真の下型掴みジグを使用すると安全です。



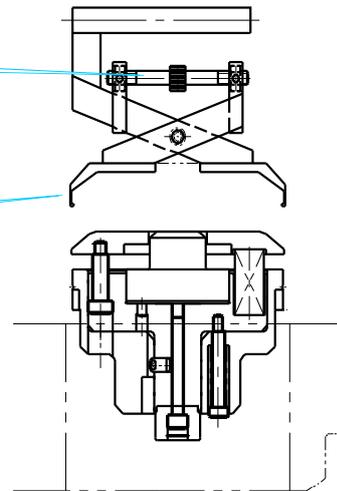
【使用方法】

①下型を専用ジグで固定



φ15部を回すと
先端の爪が開閉

爪



専用ジグはφ15部を回転させると爪が開閉します。
爪を操作し、下型のストリップに引っ掛かる様に調整してください。
注）セット後は金型がしっかり固定されているか確認（落下防止）

②タレットに挿入します。



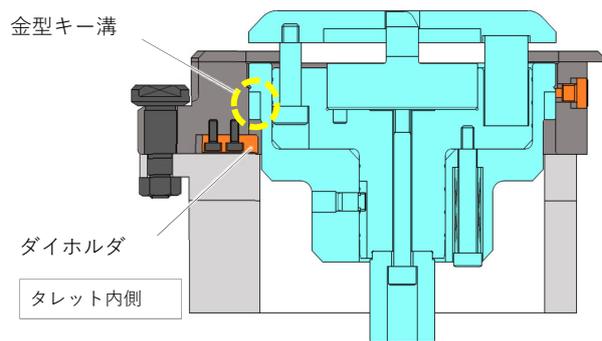
アッパータレットより金型を挿入します。

下型がダイホルダに接地したら、ジグを外します。
（φ15部を緩めることで爪が開きます）

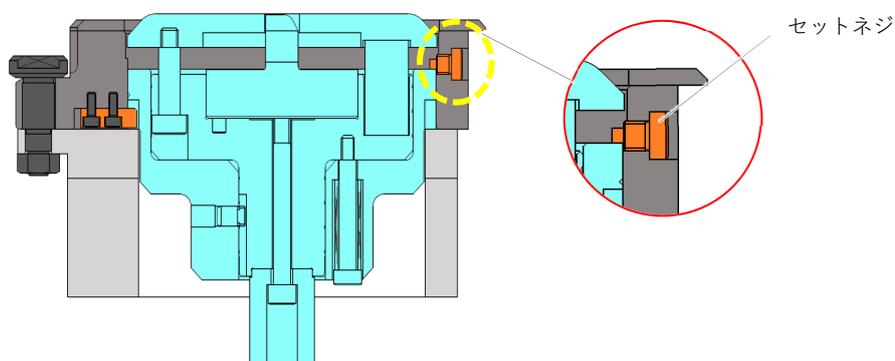
注）タレットに傷をつけないように慎重に作業して下さい

**注）ジグを使用する場合は、下型がダイホルダから
外れた状態でないと、爪を引っ掛けることができません。**

③ダイホルダにセット

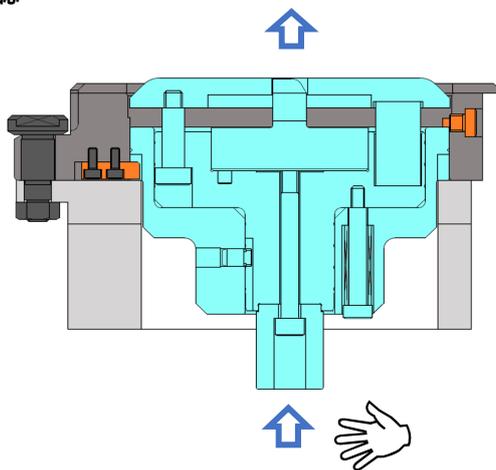


金型のキー溝（金型裏面）をダイホルダのキー位置（タレット内側）に合せます。



UP/DOWN金型の上面が隣接のダイ上面より下がつていることを、確認してセットネジを締めて下さい。

④動作確認



セットネジを固定したらプッシャーを手で押し上げ、UP/DOWN金型がスムーズに上下することを確認して下さい。

取り外しは逆の手順になります。

注）ジグを使用する場合は、下型がダイホルダから外れた状態でないと爪を引っ掛けることができません。

この資料の内容は改善改良に伴い、予告無く変更される場合があります。